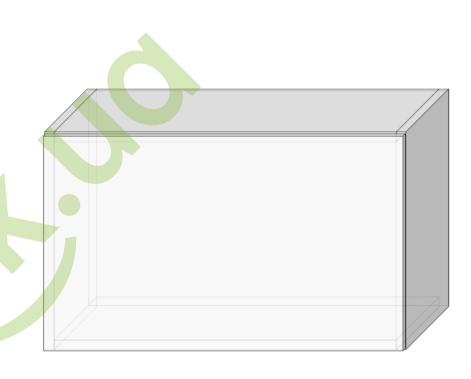


Инструкция по сборке мебели Кухня «СОФИЯ» 50Выт,60Выт

Производитель: OOO«COKME»
Украина (80040)
Львовская область
Сокальский р-н,пгт. Жвирка
ул. Леси Украинки, 32
тел: (03257) 7-43-23, 7-43-30



Забивание шкантов В отверстия Ø8мм., которые находятся в торцах элементов залить клей, затем вбить шканты.



Инструкция по сборке Корпус, тумба 50Выт, 60Выт

		50В Вытяжка	60В Вытяжка
№ элемента	Деталь	Размер, мм.	Размер, мм.
1,4	боковина	360 х 285 - 2шт.	360 х 285 - 2шт.
2	дно	467 х 285 - 1шт.	567 х 285 - 1шт.
3	верх	467 х 285 - 1шт.	567 х 285 - 1шт.
5	задняя стенка ДВП	495 х 177 - 2шт.	595 х 177 - 2шт.
6	фасад	496 х 355 - 1шт.	596 х 355 - 1шт.



Выбрать из пачек нужные элементы (размеры элементов указаны в таблице). В отверстия Ø8мм., которые находятся в торцах элементов залить клей, затем вбить шканты. Сложить тумбу согласно рисунку (учитывая нумерацию в таблице) и скрепить конфирмантами 7х50, используя при этом специальный ключ Z. К фасаду 6 прикрепить петли с помощью шурупов 4х16, к элементу 3 прикрепить установочные площадки петель с помощью шурупов 6,3х13. Заднюю стенку из ДВП 5 скрепить с помощью Н-профиля и прикрепить к корпусу с помощью гвоздей. Монтажную планку прикрепить шурупами 3х30. Фасад крепить к корпусу в последнюю очередь. Ручка крепится к фасаду 6 шурупами (предварительно засверлив отверстия сверлом Ø5мм.). Стяжной болт используется для крепления Вытяжки к рядом висящей тумбе. После монтажа и регулировки, в неприметных местах самостоятельно засверлить отверстия сверлом Ø8мм. и скрепить тумбы. Газовые амортизаторы крепить к фасаду 6 и к боковине 1 или 4.

Список используемых инструментов:

молоток металлический, молоток резиновый, отвертка, рулетка, карандаш, ключ для конфирматов, электродрель, сверло Ø5мм., сверло Ø8мм.

<u>Примечание</u>: производитель оставляет за собой право проводить изменения параметров изделий без предупреждения.



