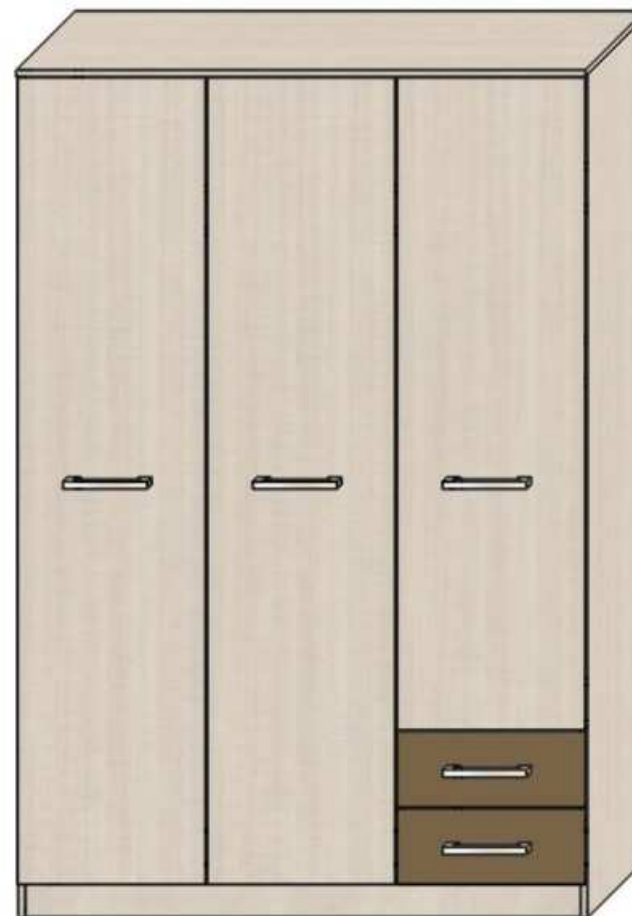




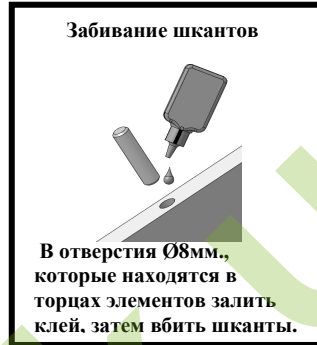
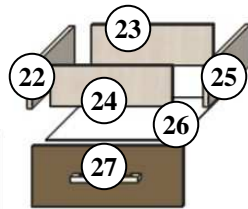
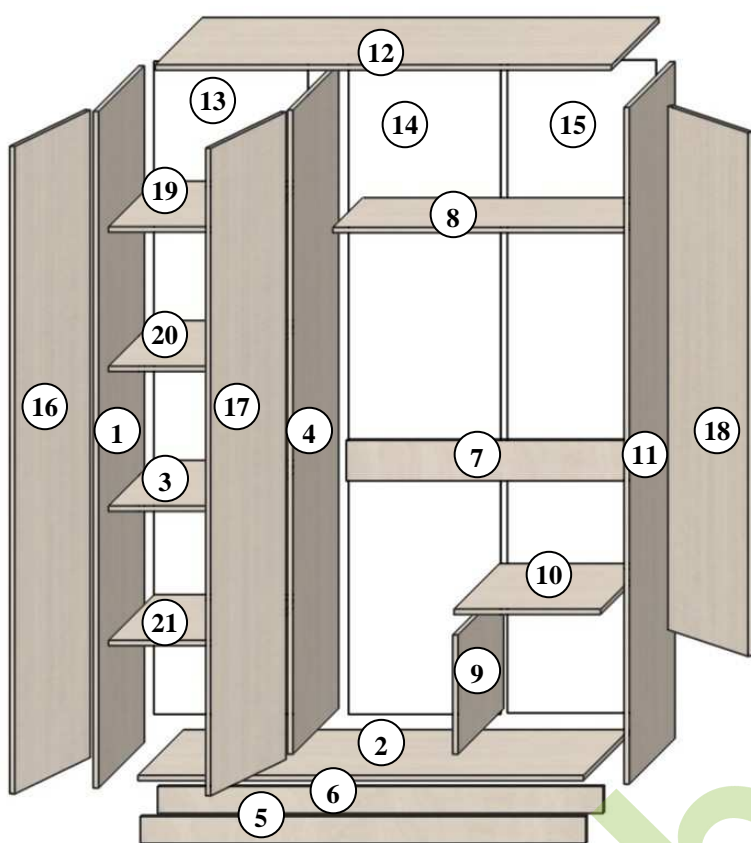
# Инструкция по сборке мебели

## система "КРОССЛАЙН" Шкаф 1350

Производитель: ООО «СОКМЕ»  
Украина (80040)  
Львовская область  
Сокальский р-н, пгт. Жвирка  
ул. Леси Украинки, 32  
тел: (03257) 7-43-23, 7-43-30



# Инструкция по сборке система "КРОССЛАЙН" Шкаф 1350



№	Деталь	Размер, мм.
1,11	Боковина	2000 x 540 - 2шт.
2	Дно	1318 x 540 - 1шт.
3	Полка	434 x 540 - 1шт.
4	Стойка	1904 x 540 - 1шт.
5,6	Цоколь	1318 x 80 - 2шт.
7	Планка	868 x 120 - 1шт.
8	Полка	868 x 350 - 1шт.
9	Стойка	350 x 540 - 1шт.
10	Крышка	434 x 540 - 1шт.
12	Крышка	1350 x 560 - 1шт.
13	ДВП	1930 x 456 - 1шт.
14	ДВП	1930 x 449 - 1шт.
15	ДВП	1930 x 439 - 1шт.
16,17	Фасад	1914 x 446 - 2шт.
18	Фасад	1548 x 446 - 2шт.
19-21	Полка съёмная	434 x 540 - 1шт.
22,25	Боковина ящика	500 x 120 - 4шт.
23,24	Панель ящика	360 x 120 - 4шт.
26	ДВП ящика	500 x 390 - 2шт.
27	Фасад ящика	180 x 446 - 2шт.

## Фурнитура

12шт. заглушка	1шт. ключ Z	24шт. шуруп 4x16	16шт. шуруп 3x15
1шт. Н-профиль 2м.	10шт. Шайба	120шт. гвоздь	45шт. конфирмат 7x50
12шт. Гвоздьножка	24шт. шуруп 6.3x13	6шт. шуруп 4x27	1шт. Штанга 868мм
12шт. Установочная площадка петли	12шт. Петля	1шт. клей	33шт. шкант 8x32
2шт. Держатель штанги	14шт. полкодержатель	5шт. ручка 128мм.	4шт. шуруп 4x45
28шт. шуруп 5x13	2шт. L-500 направляющие		

Выбрать из пачек нужные элементы (размеры элементов указаны в таблице). В отверстия Ø8мм, которые находятся в торцах элементов залить клей, затем вбить **шканты**. Сложить шкаф согласно рисунку и скрепить его **конфирматами 7x50** (учитывая нумерацию в таблице). Вбить **гвоздь ножки** снизу к элементам **1,5,6,11**. К стойке **9** и боковине **11** прикрутить **направляющие L 500**, с помощью шурупов **5x13**, для них предусмотрены отверстия Ø4мм. К фасаду **16,17,18** прикрепить **петли** с помощью шурупов **4x16**, а к элементам **1,4,11** прикрепить **установочные площадки петель** с помощью шурупов **6,3x13** для них предусмотрены отверстия Ø5мм. Задняя стенка из ДВП **14,15** крепится между собой **Н-профилем**, а к корпусу ДВП **13,14,15** с помощью **гвоздей**. **Съемные полки 19-21** устанавливаются на **полкодержатель** для которых просверленные отверстия Ø5мм, в боковине **1** и стойке **4**. **Держатель штанги** устанавливается самостоятельно с помощью шурупов **3x16**, на стойке **4** и боковине **11**, ниже полки **8**, потом устанавливается **штанга**. Выдвижные ящики вставлять в последнюю очередь, собрав их поэлементно. Под ящик вставить панель из ДВП **26** закрепив её с помощью **гвоздей** затем прикрутить **направляющие L – 500**, к боковинам ящика **22,25** шурупами **5x13**. Шурупы **3x15**, используются для дополнительного крепежа **направляющих L – 500**. **Полкодержатели** устанавливаются в крышку **12**, для этого предусмотрены отверстия Ø5мм. Ручка **128мм**, крепится к фасадам **16,17,18** (шурупами **4x27** и шайбами), а к фасадам **27** (шурупами **4x45** и шайбами) предварительно засверлив отверстия.

**Список используемых инструментов:** молоток металлический, молоток резиновый, отвертка, рулетка, карандаш, ключ для конфирматов, электродрель, сверло Ø5.

**Примечание:** производитель оставляет за собой право проводить изменения параметров изделий без предупреждения.