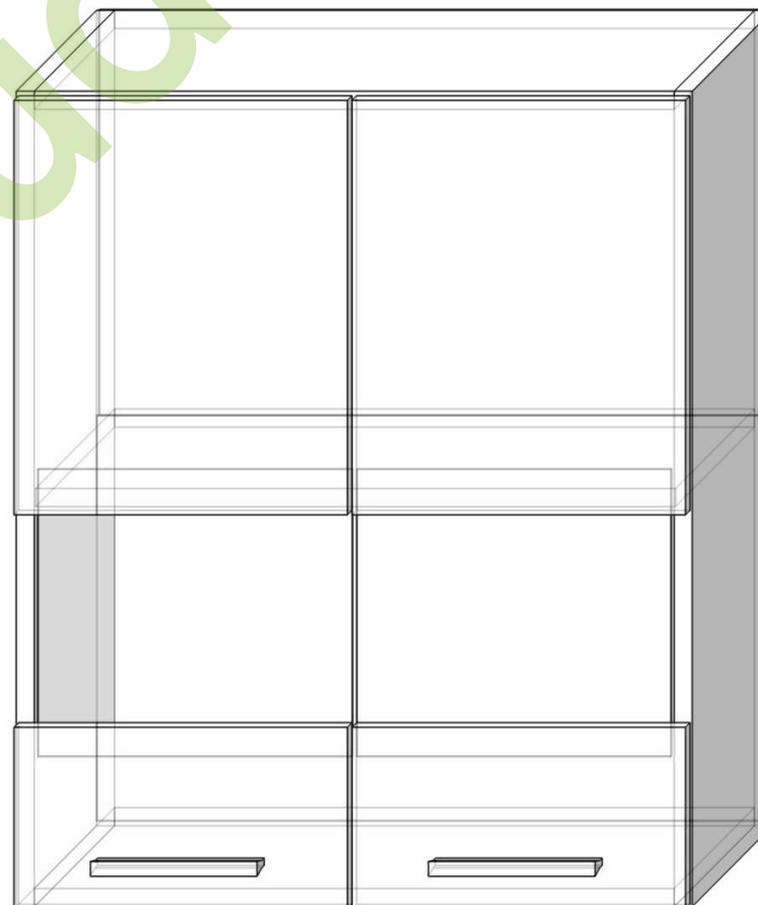




Инструкция по сборке мебели Кухня «АЛИНА» 60ВВ, 80ВВ

Производитель: ООО «СОКМЕ»
Украина (80040)
Львовская область
Сокальский р-н, пгт. Жвирка
ул. Леси Украинки, 32
тел: (03257) 7-43-23, 7-43-30

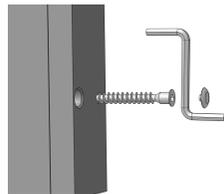


Забивание шкантов



В отверстия Ø8мм., которые находятся в торцах элементов залить клей, затем вбить шканты.

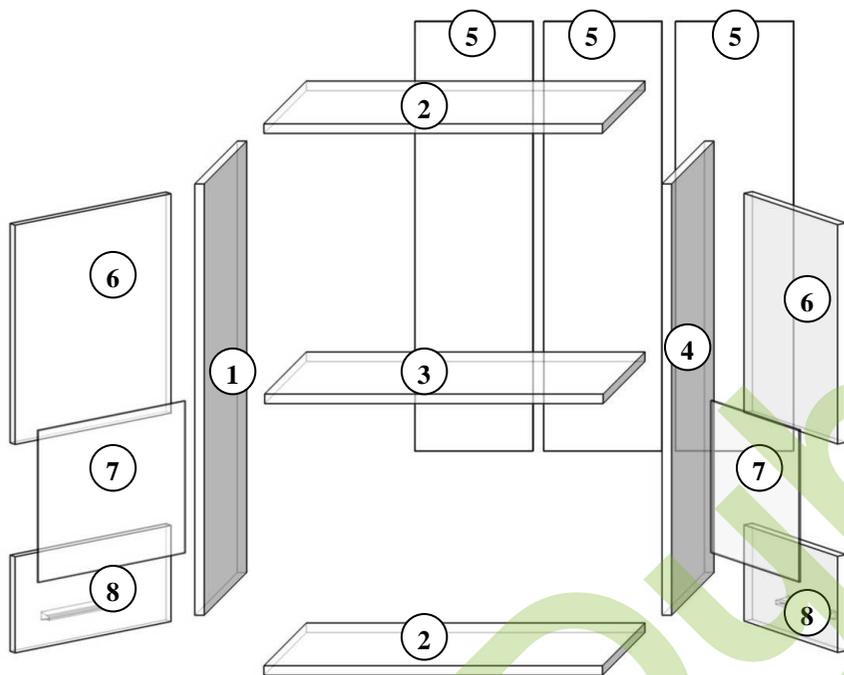
Крепление конфирматами



Все видимые головки конфирматов закрыть пластмассовыми заглушками.

Инструкция по сборке Кухня «АЛИНА» 60ВВ, 80ВВ

№ элемента	Деталь	60ВВ	80ВВ
		Размер, мм.	Размер, мм.
1,4	боковина	718 x 285 - 2шт.	718 x 285 - 2шт.
2	полка нижняя, верхняя	567 x 285 - 2шт.	767 x 285 - 2шт.
3	полка средняя	567 x 275 - 1шт.	767 x 275 - 1шт.
5	задняя стенка ДВП	715 x 198 - 3шт.	715 x 397 - 2шт.
6	фасад	296 x 362 - 2шт.	396 x 362 - 2шт.
7	стекло	251 x 279 - 2шт.	251 x 379 - 2шт.
8	фасад	296 x 160 - 2шт.	396 x 160 - 2шт.



2шт. планка	6шт. площадка	6шт. петля	6шт. заглушка	6шт. шкант 8x32
12шт. конфирмат 7x50	2шт. ручка 128мм.	40шт. гвоздь	6шт. шуруп 3x30	24шт. шуруп 4x16
12шт. шуруп 6,3x13	4шт. шуруп 4x27	Н-профиль	12шт. шайба	2шт. заглушка d-26

Выбрать из пачек нужные элементы (размеры элементов указаны в таблице). В отверстия Ø8мм., которые находятся в торцах элементов залить клей, затем вбить шканты. Сложить тумбу согласно рисунку (учитывая нумерацию в таблице) и скрепить конфирматами **7x50**, используя при этом специальный **ключ Z**. К фасадам **6,8** прикрепить **петли** с помощью шурупов **4x16**, к боковине **1** и **4** прикрепить установочные **площадки** петель с помощью шурупов **6,3x13**. Стекло **7** крепится к фасадам **6,8** с помощью **шайб** и шурупов **4x16**, (места крепления намечены). Высота фасада после сборки не должна превышать **713 мм!!!** Задняя стенка из ДВП **5** крепится к корпусу с помощью **гвоздей**, предварительно выровнять диагонали тумбы и скрепить ДВП между собой с помощью **Н - профиля**. Монтажную **планку** прикрепить шурупами **3x30**. Фасады крепить к корпусу в последнюю очередь. Ручка крепится к фасаду **8** шурупами 4x27 (предварительно засверлив отверстия сверлом Ø5мм.).

Список используемых инструментов:

молоток металлический, молоток резиновый, отвертка, рулетка, карандаш, ключ для конфирматов, электродрель, сверло Ø5мм., сверло Ø8мм.

Примечание: производитель оставляет за собой право проводить изменения параметров изделий без предупреждения.



Регулировка по высоте

Регулировка по ширине

Регулировка по глубине