

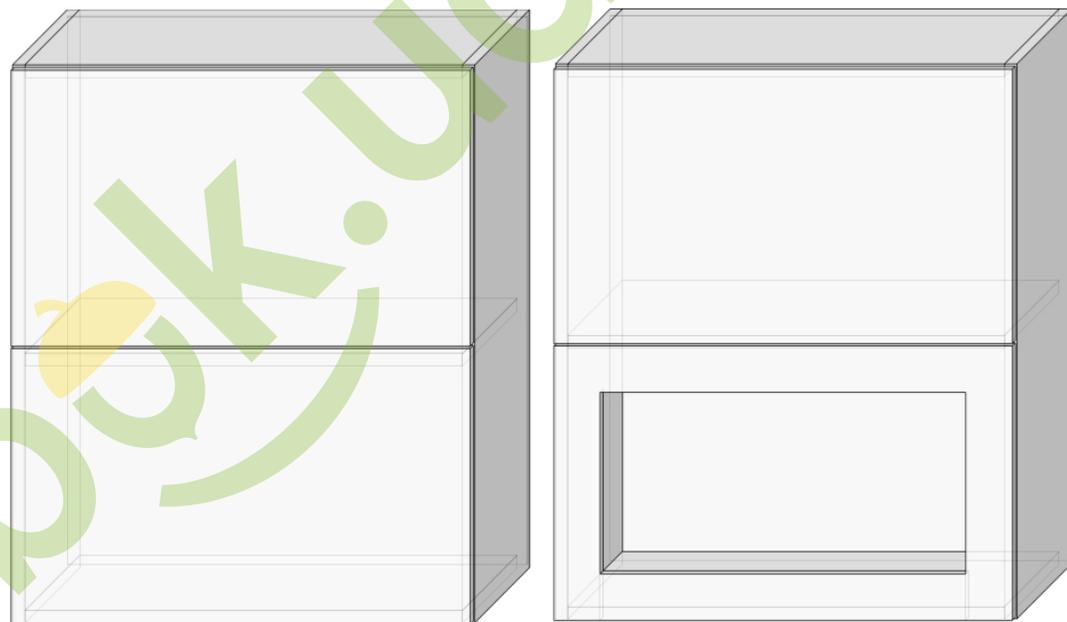


Инструкция по сборке мебели

Кухня «СОФИЯ»

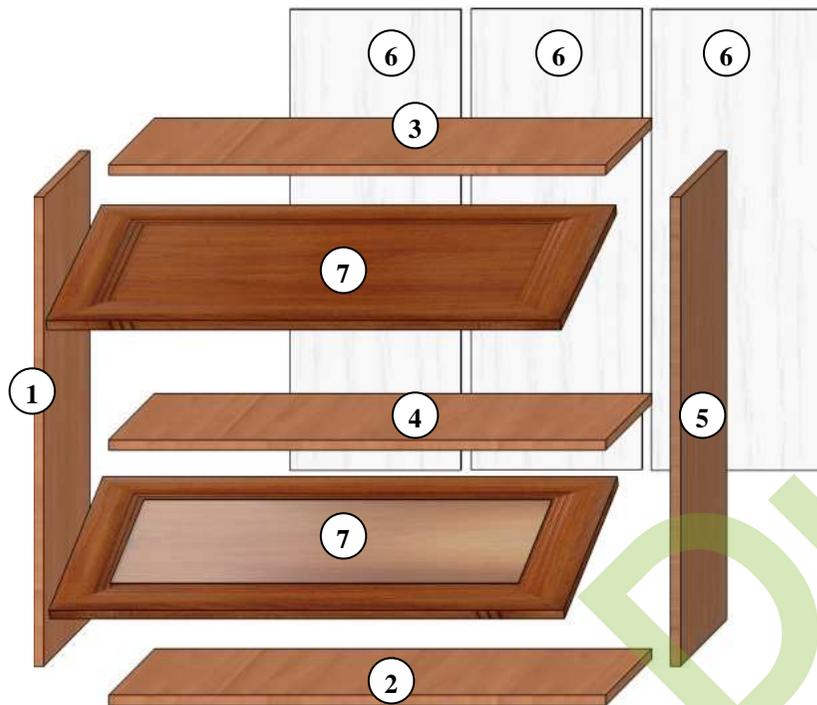
60Вм, 60Вм/385, 60ВВм,
60ВВм/385, 80ВВм,
80ВВм/385,
80Вм, 80Вм/385

Производитель: ООО «СОКМЕ»
Украина (80040)
Львовская область
Сокальский р-н, пгт. Жвирка
ул. Леси Украинки, 32
тел: (03257) 7-43-23, 7-43-30



Инструкция по сборке

Корпус, тумба 60Вм, 60Вм/385, 60ВВм, 60ВВм/385, 80ВВм, 80ВВм/385, 80Вм, 80Вм/385



№ эл-та	Деталь	60В М, 60ВВ М, 60В М/385, 60ВВ М/385	80В М, 80ВВ М 80В М/385, 80ВВ М/385
		Размер, мм.	
1,5	боковина	718 x 285 (385) - 2шт.	718 x 285 (385) - 2шт.
2,3	полка	567 x 285 (385) - 2шт.	767 x 285 (385) - 2шт.
4	полка	567 x 280 (380) - 1шт.	767 x 280 (380) - 1шт.
6	задняя стенка ДВП	198 x 715 - 2шт.	265 x 715 - 3шт.
7	фасад	354 x 596 - 2шт.	354 x 796 - 2шт.
8	Н - профиль	2шт.	2шт.

6шт. шкант 8x32	12шт. конфирмат 7x50	2шт. планка	60шт. гвоздь	12шт. Стекло держатель*
6шт. заглушка	8шт. шуруп 4x16	6шт. шуруп 3x30	8шт. шуруп 6.3x13	12шт. Шуруп 3x16*
2шт. ручка	2шт. стяжной болт	4шт. площадка	4шт. петля	4шт. болт 4x10*
4шт. шуруп 4x27	4шт. газовый амортизатор	Н-профиль 686мм.		

* Только СОФИЯ МДФ

Выбрать из пачек нужные элементы (размеры элементов указаны в таблице). В отверстия Ø8мм., которые находятся в торцах элементов залить клей, затем вбить **шканты**. Сложить тумбу согласно рисунку (учитывая нумерацию в таблице) и скрепить конфирматами **7x50**, используя при этом специальный **ключ Z**. К фасадам **7** прикрепить **петли** с помощью шурупов **4x16**, к полкам **3,4** прикрепить установочные **площадки** петель с помощью шурупов **6,3x13**. Заднюю стенку из ДВП **6** скрепить с помощью **Н-профиля** и прикрепить к корпусу с помощью **гвоздей**. Монтажную **планку** прикрепить шурупами **3x30**. Фасады крепить к корпусу в последнюю очередь. Ручка крепится к фасадам **7** шурупами (предварительно засверлив отверстия сверлом Ø5мм.). **Стяжной болт** используется для крепления 60ВМ, 60ВВМ, 60ВМ/385, 60ВВМ/385, 80ВМ, 80ВВМ, 80ВМ/385, 80ВВМ/385 к рядом висящей тумбе. После монтажа и регулировки, в неприметных местах самостоятельно засверлить отверстия сверлом Ø8мм. и скрепить тумбы. Газовые амортизаторы крепить к фасадам **7** и к боковинам **1** и **5**.

Список используемых инструментов:

молоток металлический, молоток резиновый, отвертка, рулетка, карандаш, ключ для конфирматов, электродрель, сверло Ø5мм., сверло Ø8мм.

Примечание: производитель оставляет за собой право проводить изменения параметров изделий без предупреждения.

