



Инструкция по сборке мебели Гостиная "МАРК" Комод - бар 800

Производитель: ООО «СОКМЕ»
Украина (80040)
Львовская область
Сокальский р-н, пгт. Жвирка
ул. Леси Украинки, 32
тел: (03257) 7-43-23, 7-43-30



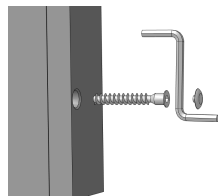
Инструкция по сборке Гостиная «МАРК» Комод - бар 800

Забивание шкантов

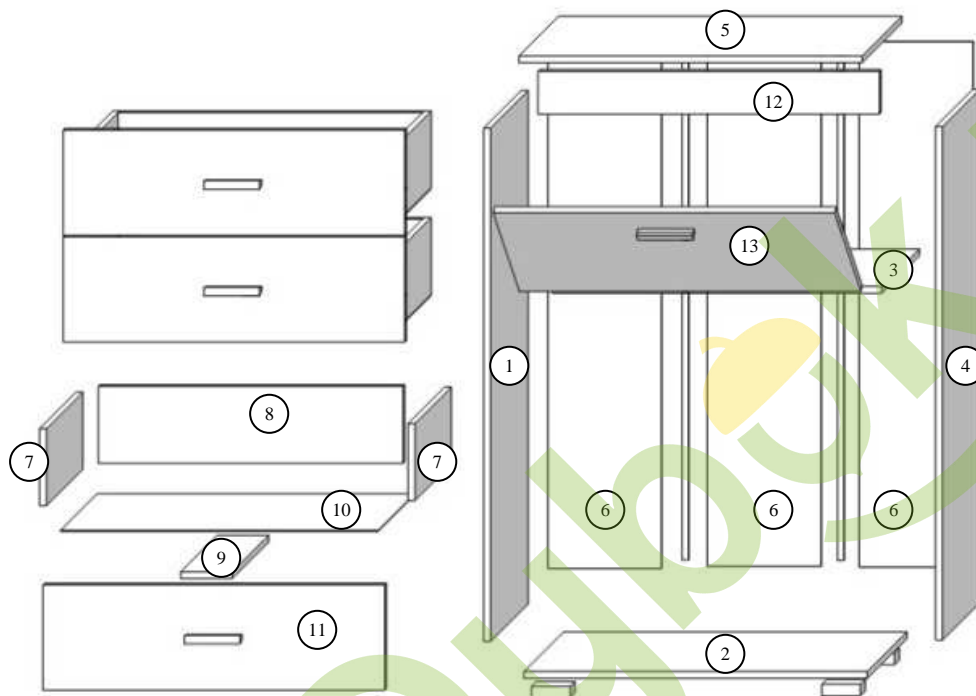


В отверстия Ø8мм., которые находятся в торцах элементов залить клей, затем вбить шканты.

Крепление конфирматами



Все **видимые** головки конфирматов закрыть пластмассовыми заглушками.



№	Деталь	Размер, мм.
1,4	Боковина	1199 x 350 - 2шт.
2	Дно	800 x 370 - 1шт.
3	Полка	767 x 350 - 1шт.
5	Крышка	800 x 370 - 1шт.
6	Задняя стенка ДВП	1227 x 265 - 3шт.
7	Боковая стенка ящика	340 x 180 - 6шт.
8	Задняя стенка ящика	710 x 180 - 3шт.
9	Планка ящика	340 x 120 - 3шт.
10	Низ ящика ДВП	740 x 345 - 3шт.
11	Фасад ящика	246 x 796 - 3шт.
12	Планка МДФ	796 x 100 - 1шт.
13	Фасад	346 x 796 - 1шт.

2шт. площадка	2шт. петля	4шт. заглушка	1шт. клей	4шт. ножка
1шт. ключ Z	46шт. шкант 8x32	23шт. конфирмат 7x50	100шт. гвоздь	H-профиль
26шт. шуруп 3x15	8шт. шуруп 3x25	4шт. шуруп 4x16	12шт. шуруп 4x35	8шт. шуруп 4x25
36шт. шуруп 5x13	4шт. шуруп 6.3x13	2шт. бародержатель	4шт. ручка 96 мм.	2шт. уголок
6шт. направляющие L-300				

Выбрать из пачек нужные элементы (размеры элементов указаны в таблице). В отверстия Ø8мм., которые находятся в торцах элементов залить **клей**, затем вбить **шканты**. К боковине **1,4** прикрутить направляющие **L-300** с помощью шурупов **5x13**, для них предусмотрены отверстия Ø4мм. К полке **3** прикрепить установочные **площадки** петель с помощью шурупов **6,3x14**, для них предусмотрены отверстия Ø5мм. Сложить комод согласно рисунку (учитывая нумерацию в таблице) и скрепить его конфирматами **7x50**, используя при этом специальный **ключ Z**. Задняя стенка из ДВП **6** крепится к корпусу с помощью гвоздей, **предварительно выровняв диагонали комода** и соединив ДВП с помощью **H-профиля**. Ручки **96 мм.** крепятся к фасадам шурупами **4x25** (предварительно засверлив отверстия сверлом Ø5мм). Выдвижные ящики вставлять в последнюю очередь, собрав их поэлементно. Под ящик вставить панель из ДВП **9** закрепив её с помощью **гвоздей**, затем установить планку **9**. К собранному ящику прикрутить направляющие **L-300**. **Бародержатели** крепить к боковинам **1,4** шурупами **3x25**, а к фасаду **13** шурупами **3x15**. Прикрутить **планку МДФ 12**, угольником к боковинам **1,4** с помощью шурупов **3x15**.

Список используемых инструментов: молоток металлический, молоток резиновый, отвертка, рулетка, карандаш, ключ для конфирматов, электродрель, сверло Ø5мм.

Примечание: производитель оставляет за собой право проводить изменения параметров изделий без предупреждения.