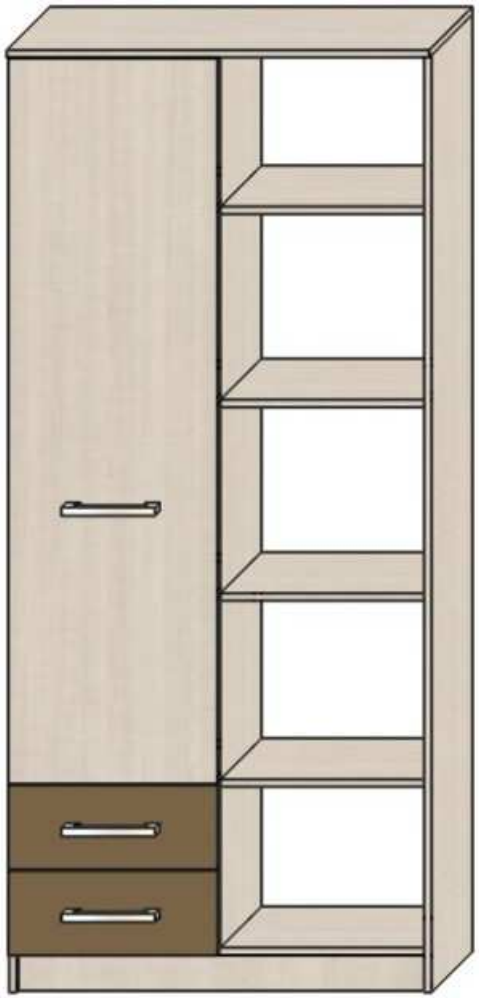
СОКМЕ TM

Инструкция по сборке мебели

система "КРОССЛАЙН"

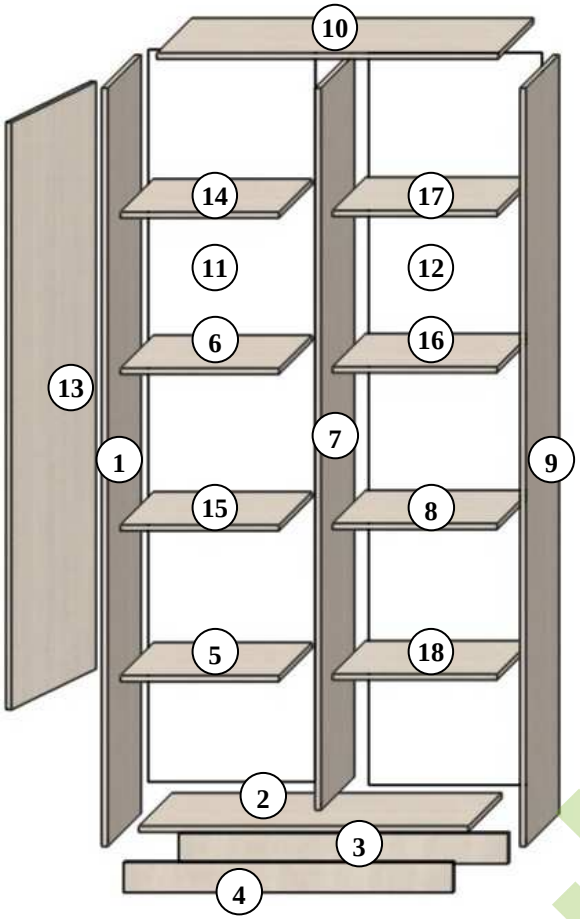
Пенал 900

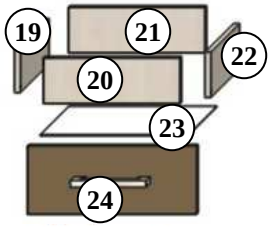


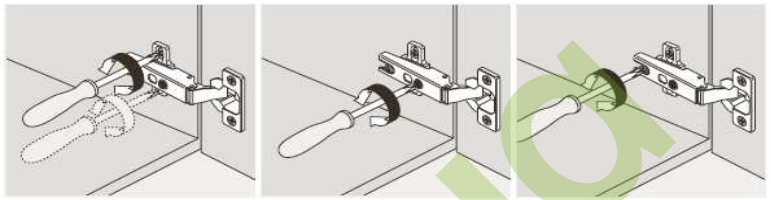
Производитель: ООО«СОКМЕ»
Украина (80040)
Львовская область
Сокальский р-н,пгт. Жвирка
ул. Леси Украинки, 32
тел: (03257) 7-43-23, 7-43-30

Dyvok.ua

Инструкция по сборке
система "КРОССЛАЙН" Пенал 900





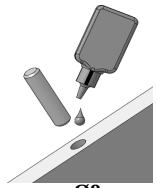


№	Деталь	Размер, мм.
1,9	Боковина	2000 х 350 - 2шт.
2	Дно	868 х 350 – 1шт.
3,4	Цоколь	868 х 80 - 2шт.
5,6	Полка	418 х 350 – 2шт.
7	Стойка	1904 х 350 – 1шт.
8	Полка	434 х 350 – 1шт.
10	Крышка	900 х 370 - 1шт.
11	ДВП	1930 х 440 - 1шт.
12	ДВП	1930 х 456 - 1шт.
13	Фасад	1548 х 446 – 1шт.
14,15	Полка съёмная	418 х 350 – 2шт.
16-18	Полка съёмная	434 х 350 – 3шт.
13,16	Боковина ящика	300 х 120 – 4шт
14,15	Панель ящика	360 х 120 – 4шт
17	ДВП ящика	300 х 390 – 2шт
18	Фасад ящика	180 х 446 – 2шт

Фурнитура

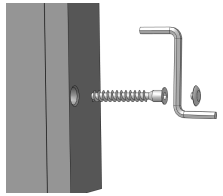
8шт. заглушка	1шт. ключ Z	8шт. шуруп 4х16	8шт. шуруп 3х15
24шт. шуруп 5х13	6шт. Шайба	100шт. гвоздь	42шт. конфирмат7х50
8шт. Гвоздьножка	8шт. шуруп 6.3х13	2шт. шуруп 4х27	4шт. шуруп 4х45
4шт. Установочная площадка петли	4шт. Петля	1шт. клей	24шт. шкант 8х32
2шт. L-300 направляющие		20шт. полкодержатель	3шт. ручка 128мм.

Забивание шкантов



В отверстия Ø8мм., которые находятся в торцах элементов залить клей, затем вбить шканты.

Крепление конфирматами



Все видимые головки конфирматов закрыть пластмассовыми заглушками.

Выбрать из пачек нужные элементы (размеры элементов указаны в таблице). В отверстия Ø8мм, которые находятся в торцах элементов залить клей, затем вбить шканты. Сложить пенал согласно рисунку и скрепить его конфирматами 7х50 (учитывая нумерацию в таблице). Вбить гвоздь ножки снизу к элементам **1,3,4,9.** К фасаду **13** прикрепить петли с помощью шурупов **4х16,** а к боковине **1** прикрепить установочные площадки петель с помощью шурупов **6,3х13** для них предусмотрены отверстия **Ø5мм**. К элементам **1,7** прикрутить **направляющие L 300,** с помощью шурупов **5х13**, для них предусмотрены отверстия **Ø4мм.** Задняя стенка из ДВП **11,12** крепится к корпусу с помощью гвоздей. Ручка **128мм,** крепится к фасадам **24 (шурупами 4х45 и шайбами), а к фасаду 13 (шурупами 4х27 и шайбами)** предварительно засверлив отверстия. Выдвижные ящики вставлять в последнюю очередь, собрав их поэлементно. Под ящик вставить панель из ДВП **23** закрепив её с помощью **гвоздей**, затем прикрутить **направляющи**е **L – 300,** к боковинам ящика **13,16, шурупами 5х13. Шурупы 3х15,** используются для дополнительного крепежа **направляющих L – 300. Съемные полки 14-18** устанавливаются на **полкодержатель** для которых просверленные отверстия **Ø5мм**, в элементах **1,7,9**.

Список используемых инструментов: молоток металлический, молоток резиновый, отвертка, рулетка, карандаш, ключ для конфирматов, электродрель, сверло Ø5.

Примечание: производитель оставляет за собой право проводить изменения параметров изделий без предупреждения.

Dubok.ua