СОКМЕ ТМ

Инструкция по сборке мебели

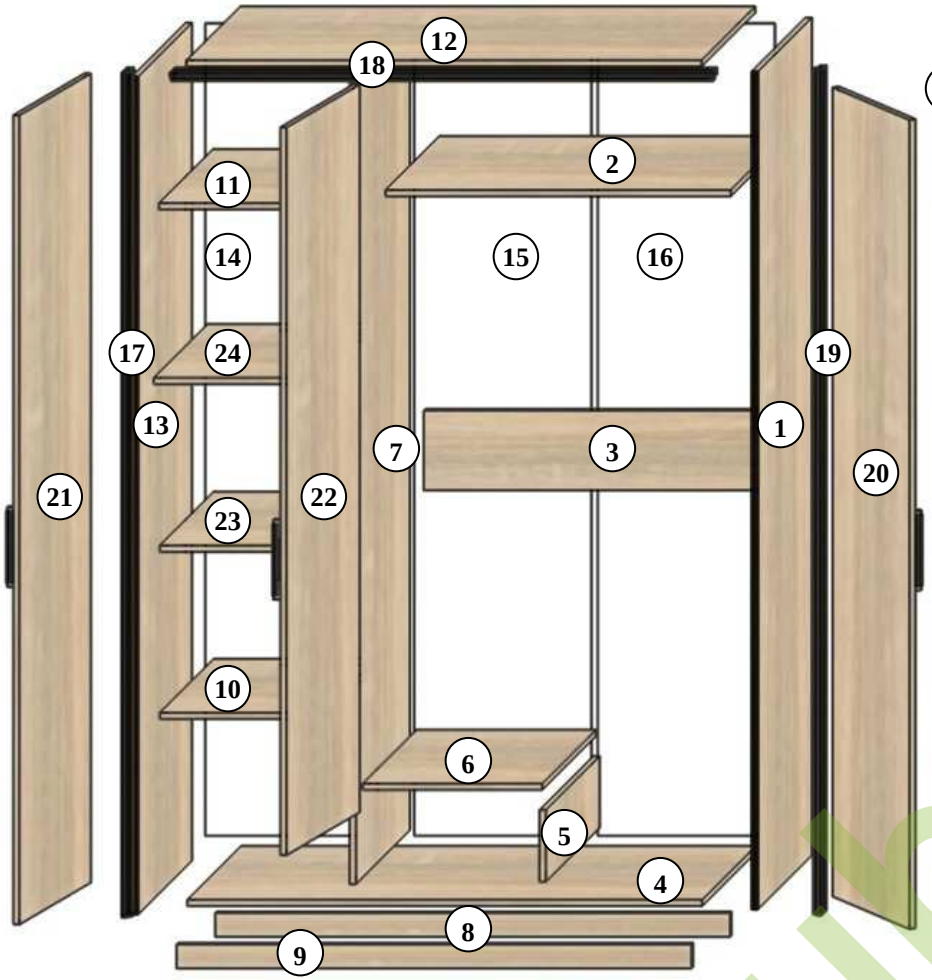
Спальня «СКАРЛЕТ»

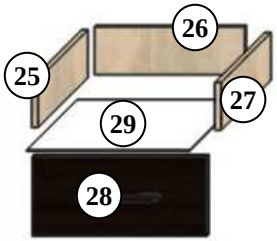
Шкаф 3Д

Производитель: ООО«СОКМЕ»
Украина (80040)
Львовская область
Сокальский р-н,пгт. Жвирка
ул. Леси Украинки, 32
тел: (03257) 7-43-23, 7-43-30

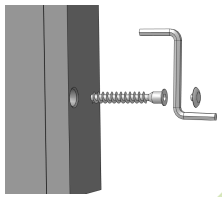
Dubok.ua

Инструкция по сборке
Спальня «СКАРЛЕТ» Шкаф 3Д





Крепление конфирматами

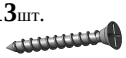
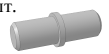


Все видимые головки конфирматов закрыть пластмассовыми заглушками.

Забивание шкантов

В отверстия Ø8мм., которые находятся в торцах элементов залить клей, затем вбить шканты.

№	Деталь	Размер, мм.
1,13	Боковина	2100 х 540 – 2шт.
2	Полка	867 х 540 – 1шт.
3	Планка	867 х 200 – 1шт.
4,12	Дно, верх	1291 х 540 – 2шт.
5	Стойка	180 х 540 – 1шт.
6	Полка	450 х 540 – 1шт.
7	Стойка	2008 х 540 – 1шт.
8,9	Цоколь	1291 х 60 – 2шт.
10,11	Полка	408 х 540 – 2шт.
14	ДВП	2036 х 431 – 1шт.
15,16	ДВП	2036 х 444 – 2шт.
17,19	Накладка	2118мм – 2шт.
18	Накладка	1359мм – 1шт.
20,21	Фасад	2028 х 427 – 2шт.
22	Фасад	1824 х 438 – 1шт.
23,24	Полка съёмная	408 х 540 – 2шт.
25,27	Боковина ящика	500 х 120 – 2шт.
26	Задняя панель ящика	376 х 120 – 1шт.
28	Фасад ящика	438 х 200 – 1шт.
29	ДВП ящика	406 х 505 – 1шт.

23шт. **шкант 8х32**	**1**шт. **клей**	**20**шт. **заглушка**	**1**шт. **ключ Z**
1комп. **направляющие L-500**		**4**шт. **Ручка 160мм.**	
16шт. **шуруп 3х15**	**24**шт. **шуруп 4х16**	**8**шт. **шуруп 4х27**	**13**шт.  **шуруп 3х25**
40шт. **конфирмат7х50**	**120**шт. **гвоздь**	**10**шт. Гвоздьножка	**14**шт. **шуруп 5х13**
8шт.  полкодержатель	**2**шт Держатель штанги	**1**шт. Н-профиль 2000mm	**24**шт. **шуруп 6.3х13**
12шт. **Установочная площадка петли**	**4**шт. **Петля внутренняя**	**8**шт. **Петля полунакладная**	**1**шт. Штанга 866

Выбрать из пачек нужные элементы (размеры элементов указаны в таблице). В отверстия Ø8мм., которые находятся в торцах элементов залить клей, затем вбить шканты. Сложить шкаф согласно рисунку (учитывая нумерацию в таблице) и скрепить **конфирматами**, используя специальный **ключ Z.** Вбить гвоздь **ножки** снизу к боковинам **1,13** и цоколям **8,9**. Задняя стенка из ДВП **15,16,** крепится между собой Н – профилем, а к корпусу ДВП **14-16** с помощью **гвоздей**. Прикрутить накладки **17-19,** шурупами **3х25**, для этого в боковинах **1,17** и крышке **12** просверлены сквозные отверстия **Ø4мм.** К фасаду **20,21** прикрепить **полунакладные петли,** а к фасаду **22 внутренние петли,** с помощью **шурупов 4х16.** К боковинам **1,13** и стойке **7** прикрепить **установочные площадки петель**, с помощью **шурупов 6,3х13** для них предусмотрены отверстия **Ø5мм**. К стойкам **5,7** прикрутить направляющие **L 500,** с помощью шурупов **5х13**, для них предусмотрены отверстия **Ø4мм. Съемные полки 23,24** устанавливаются на **полкодержатель** для которых просверленные отверстия **Ø5мм**, в элементах **7,13**. Ручка **160мм,** крепится к фасадам **20-22,28 шурупами 4х27,** предварительно засверлив отверстия **Ø5мм**. **Держатель штанги** устанавливается самостоятельно с помощью шурупов **3х16,** на боковине **1** и стойке **7**, ниже полки **2,** потом устанавливается **штанга.** Выдвижной ящик вставлять в последнюю очередь, собрав его поэлементно. Под ящик вставить панель из ДВП **29** закрепив её с помощью **гвоздей**, затем прикрутить направляющие **L – 500, шурупами 5х13 и 3х15.**

Список используемых инструментов: молоток металлический, молоток резиновый, отвертка, рулетка, карандаш, ключ для конфирматов, электродрель, сверло Ø5.

Примечание: производитель оставляет за собой право проводить изменения параметров изделий без предупреждения.

Dubok.ua