TM

СОКМЕ

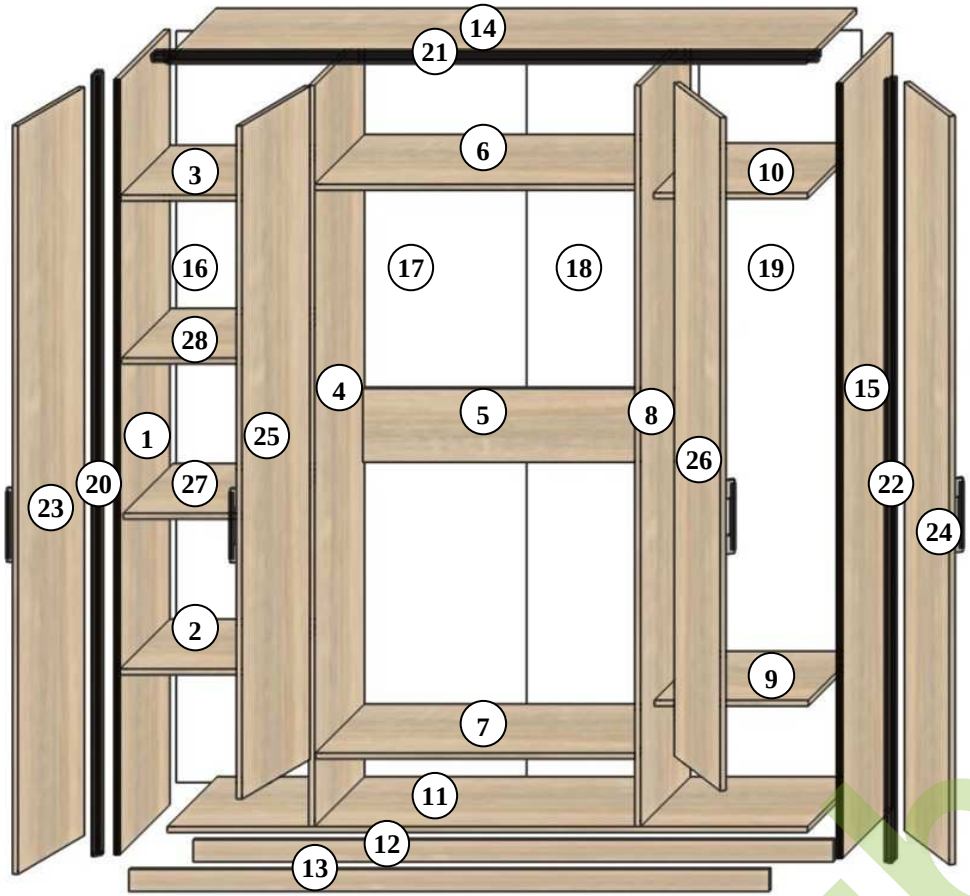
Инструкция по сборке мебели

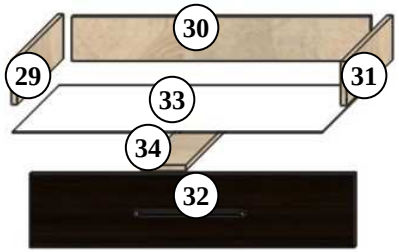
Спальня «СКАРЛЕТ»
Шкаф 4Д

Производитель: ООО«СОКМЕ»
Украина (80040)
Львовская область
Сокальский р-н,пгт. Жвирка
ул. Леси Украинки, 32
тел: (03257) 7-43-23, 7-43-30

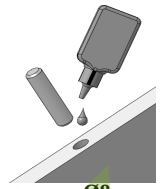
Dubok.ua

Инструкция по сборке
Спальня «СКАРЛЕТ» Шкаф 4Д





Забивание шкантов



В отверстия Ø8мм., которые находятся в торцах элементов залить клей, затем вбить шканты.

№	Деталь	Размер, мм.
1,15	Боковина	2100 х 540 – 2шт.
2,3,9,10	Полка	417 х 540 – 4шт.
4,8	Стойка	2008 х 540 – 2шт.
5	Панель	867 х 200 – 1шт.
6,7	Полка	867 х 540 – 2шт.
11,14	Дно, крышка	1734 х 540 – 2шт.
12,13	Цоколь	1734 х 60 – 2шт.
16-19	ДВП	2036 х 440 – 4шт.
20,22	Накладка	2118мм – 2шт.
21	Накладка	1802мм – 1шт.
23,24	Фасад	2028 х 427 – 2шт.
25,26	Фасад	1824 х 438 – 2шт.
27,28	Полка съёмная	417 х 540 – 4шт.
29,31	Боковина ящика	500 х 120 – 2шт.
30	Задняя панель ящика	809 х 120 – 1шт.
32	Фасад ящика	880 х 200 – 1шт.
33	ДВП ящика	840 х 505 – 1шт.
34	Планка ящика	500 х 120 – 1шт.

26шт. **шкант 8х32**	**1**шт. **клей**	**16**шт. **заглушка**	**1**шт. **ключ Z**	**2**шт. Штанга 866,417
1комп. **направляющие L-500**		**4**шт. **Ручка 160мм.**		**32**шт. **шуруп 6.3х13**
20шт. **шуруп 3х15**	**32**шт. **шуруп 4х16**	**10**шт. **шуруп 4х27**	**14**шт. **шуруп 3х25**	**12**шт. Гвоздьножка
56шт. **конфирмат7х50**	**140**шт. **гвоздь**	**16**шт. **Установочная площадка петли**	**16**шт. **Петля**	**14**шт. **шуруп 5х13**
8шт. полкодержатель	**4**шт Держатель штанги	**1**шт. Н-профиль 2000mm	**1**шт. **Ручка 256мм.**	

Выбрать из пачек нужные элементы (размеры элементов указаны в таблице). В отверстия Ø8мм., которые находятся в торцах элементов залить клей, затем вбить шканты. Сложить шкаф согласно рисунку (учитывая нумерацию в таблице) и скрепить **конфирматами**, используя специальный **ключ Z.** Вбить гвоздь **ножки** снизу к боковинам **1,15** и цоколям **12,13**. Задняя стенка из ДВП **17,18,** крепится между собой Н – профилем, а к корпусу ДВП **16-19** с помощью **гвоздей**. Прикрутить накладки **20-22,** шурупами **3х25**, для этого в боковинах **1,15** и крышке **14** просверлены сквозные отверстия **Ø4мм.** К фасаду **23-26** прикрепить **петли,** с помощью **шурупов 4х16.** К боковинам **1,15** и стойкам **4,8** прикрепить **установочные площадки петель**, с помощью **шурупов 6,3х13** для них предусмотрены отверстия **Ø5мм**. К стойкам **4,8** прикрутить направляющие **L 500,** с помощью шурупов **5х13**, для них предусмотрены отверстия **Ø4мм. Съемные полки 27,28** устанавливаются на **полкодержатель** для которых просверленные отверстия **Ø5мм**, в элементах **1,4**. Ручка крепится к фасадам **23-26,32 шурупами 4х27,** предварительно засверлив отверстия **Ø5мм**. **Держатель штанги** устанавливается самостоятельно с помощью шурупов **3х16,** на боковине **15** и стойке **8**, а также на стойке **4,8,** ниже полки **6,10** потом устанавливается **штанга.** Выдвижной ящик вставлять в последнюю очередь, собрав его поэлементно. Под ящик вставить панель из ДВП **33** закрепив её с помощью **гвоздей**, затем прикрутить планку **34** и направляющие **L – 500, шурупами 5х13 и 3х15.**

Список используемых инструментов: молоток металлический, молоток резиновый, отвертка, рулетка, карандаш, ключ для конфирматов, электродрель, сверло Ø5.

Примечание: производитель оставляет за собой право проводить изменения параметров изделий без предупреждения.